

表B. 1. 1 招标工程量清单封面

制盐厂蒸发罐罐顶检测及包焊工程

招标工程量清单

招 标 人： _____

2026年06月29日

表C. 1. 1 招标工程量清单扉页

工程名称： 制盐厂蒸发罐罐顶检测及包焊

标段名称：

招标工程量清单

编 制 人： (造价专业人员签字及盖章)

审 核 人： (签字及盖章)

编 制 单 位： (盖章)

法定代表人
或其授权人： (签字或盖章)

招 标 人： (盖章)

法定代表人
或其授权人： (签字或盖章)

编 制 时 间： 2026年06月29日

表E. 1. 1 工程项目清单汇总表

工程名称：制盐厂蒸发罐罐顶检测及包焊 标段：

第1页 共1页

序号	项目内容	金额(元)
1	分部分项工程项目	
1.3	制盐厂蒸发罐罐顶检测及包焊	
1.3.1	制盐厂蒸发罐罐顶检测及包焊	
2	措施项目	
2.1	其中：安全生产措施项目	
3	其他项目	
3.1	其中：暂列金额	
3.2	其中：专业工程暂估价	
3.3	其中：计日工	
3.4	其中：总承包服务费	
3.5	其中：合同中约定的其他项目	
4	增值税	
合 计		

注：专业工程暂估价为已含税价格，在计算增值税计算基础时不应包含专业工程暂估价金额。

表E. 1. 2 单位工程清单汇总表

工程名称：制盐厂蒸发罐罐顶检测及包焊 标段：第1页 共1页

序号	项目内容	计费基础说明	费率 %	金额（元）
1	分部分项工程费	分部分项费用合计		
1. 1	分部分项工程项目清单列项的分部分项工程费			
1. 1. 1	人工费			
1. 1. 2	材料费			
1. 1. 2. 1	其中：工程设备费			
1. 1. 3	机械费			
1. 1. 4	管理费		16. 08	
1. 1. 5	利润			
1. 2	分部分项工程项目清单列项的措施项目费			
2	措施项目费			
2. 1	其中：安全生产措施项目费		5. 29	
3	其他项目费			
3. 1	其中：暂列金额			
3. 2	其中：专业工程暂估价			
3. 3	其中：计日工			
3. 4	其中：总承包服务费			
3. 5	其中：合同中约定的其他项目			
4	增值税	1+2+3-3. 2	9. 00	
单位工程建安造价		1+2+3+4		

注：1 专业工程暂估价为已含税价格，在计算增值税计算基础时不应包含专业工程暂估价金额；
2 措施项目费中不含在分部分项工程项目清单中列项的措施项目费。

表E. 2. 1-1 分部分项工程项目清单计价表

工程名称：制盐厂蒸发罐罐顶检测及包焊 标段：

第1页 共6页

序号	项目编码	项目名称	项目特征描述	计量单位	工程量	金额(元)	
						综合单价	合价
		II组罐2202压力容器蒸发罐筒体外部衬板制安（施工时操作高度距离地面>6m≤35m，安装与生产同步进行）					
1	030301001001	分片卷制设备筒体及锥体分块切割设备筒体弧形板安装	1. 规格型号:筒段Φ4550*高500 锥段Φ4550*Φ3857*高600; 2. 材质:碳钢; 3. 焊接方式:电弧焊; 4. 说明:主材甲供; 5. 施工时操作高度大于6m小于35m;	t	1.183		
2	030804001001	增加焊缝0.5m*12条计管件安装	1. 材质:碳钢; 2. 焊接方式:电弧焊;	条	12		
3	030804001002	增加焊缝0.6m*12条计管件安装	1. 材质:碳钢; 2. 焊接方式:电弧焊;	条	12		
4	030300000001	设备筒体加强层圈板拆除、制安	1. 材质:碳钢; 2. 焊接方式:电弧焊; 3. 说明:主材甲供;	kg	468.5		
5	030804002001	设备筒体加强圈板角焊缝 仰焊焊缝要求满焊Φ4550*2条	1. 材质:碳钢; 2. 焊接方式:电弧焊;	条	2		
6	030300000002	蒸发罐设备筒体直段与锥段环形大小头防雨罩制安	1. 材质:316L; 2. 焊接方式:电弧焊; 3. 说明:防雨罩制安及增加焊纵缝长0.4m*12条 主材甲供	kg	146		
7	030300000003	筒体开孔	说明: 筒体设备衬板开孔 Φ57 2个; Φ89 1个; Φ108 1个; Φ219 2个	个	6		
8	030300000004	筒体管桩补强制安	1. 规格: Φ157-Φ57 2个; Φ189-Φ89 1个; Φ308-Φ108 1个; Φ419-Φ2192个; 2. 材质:碳钢; 3. 焊接方式:电弧焊; 4、主材甲供;	个	6		
9	030300000005	吊耳制安		个	6		
本页小计							

注：本表不含在分部分项工程项目清单中列项的措施项目费，在分部分项工程项目清单中列项的措施项目费见表 E. 2. 1-2。

表E. 2. 1-1 分部分项工程项目清单计价表

工程名称：制盐厂蒸发罐罐顶检测及包焊 标段：

第2页 共6页

序号	项目编码	项目名称	项目特征描述	计量单位	工程量	金额(元)	
						综合单价	合价
		II 组罐 2203 压力容器蒸发罐筒体外部衬板制安（施工时操作物高度距离地面>6m≤35m，安装与生产同步进行）					
10	030301001002	分片卷制设备筒体及锥段分块切割设备筒体弧形板安装	1. 规格型号:筒段Φ4550*高500 锥段Φ4550*Φ3800高600； 2. 材质:碳钢； 3. 焊接方式:电弧焊； 4. 说明:主材甲供； 5. 施工时操作物高度距离地面大于6m，小于35m；	t	1.179		
11	030804001003	增加焊缝0.5m*12条 计管件安装	1. 材质:碳钢； 2. 焊接方式:电弧焊；	条	12		
12	030804001004	增加焊缝0.6m*12条 计管件安装	1. 材质:碳钢； 2. 焊接方式:电弧焊；	条	12		
13	030300000006	设备筒体加强层圈板拆除、制安	1. 材质:碳钢;2、主材甲供；	kg	468.5		
14	030804002002	设备筒体加强圈板角焊缝，仰焊焊缝要求满焊Φ4550*2条	1. 材质:碳钢； 2. 焊接方式:电弧焊；	条	2		
15	030300000007	蒸发罐设备筒体直段与锥段环形大小头防雨罩制安	1. 材质:316L； 2. 焊接方式:电弧焊； 3. 说明:防雨罩制安及增加焊纵缝长0.4m*12条 主材甲供	kg	146		
16	030300000008	筒体开孔	说明：筒体设备衬板开孔 Φ57 2个；Φ89 1个；Φ108 1个；Φ219 2个	个	6		
17	030300000009	筒体管桩补强制安	1. 规格:Φ157-Φ57 2个； Φ189-Φ89 1个；Φ308-Φ108 1个；Φ419-Φ2192个； 2. 材质:碳钢； 3. 焊接方式:电弧焊； 4、主材甲供；	个	6		
18	030300000010	吊耳制安		个	6		
本页小计							

注：本表不含在分部分项工程项目清单中列项的措施项目费，在分部分项工程项目清单中列项的措施项目费见表 E. 2. 1-2。

表E. 2. 1-1 分部分项工程项目清单计价表

工程名称：制盐厂蒸发罐罐顶检测及包焊 标段：

第3页 共6页

序号	项目编码	项目名称	项目特征描述	计量单位	工程量	金额(元)	
						综合单价	合价
		III 组罐 320 压力容器蒸发罐筒体外部衬板制安（施工时操作物高度距离地面>6m≤35m，安装与生产同步进行）					
19	030301001003	分片卷制设备筒体及锥段分块切割设备筒体弧形板安装	1. 规格型号:筒段6032*高600 锥段Φ6032*Φ4540*高1500 ; 2. 材质:碳钢; 3. 焊接方式:电弧焊; 4. 说明:主材甲供;	t	2.848		
20	030804001005	增加焊缝0.6m*16条 计管件安装	1. 材质:碳钢; 2. 焊接方式:电弧焊;	条	16		
21	030804001006	增加焊缝1.5m*16条 计管件安装	1. 材质:碳钢; 2. 焊接方式:电弧焊;	条	16		
22	030300000011	设备筒体加强层圈板拆除、制安	1. 材质:碳钢;2、主材甲供;	kg	615		
23	030804002003	设备筒体加强圈板角焊缝,仰焊焊缝要求满焊Φ6032*2条	1. 材质:碳钢; 2. 焊接方式:电弧焊;	条	2		
24	030300000012	蒸发罐设备筒体直段与锥段环形大小头防雨罩制安	1. 材质:316L; 2. 焊接方式:电弧焊; 3. 说明:防雨罩制安及增加焊纵缝长0.4m*16条 主材甲供	kg	190		
25	030300000013	筒体开孔	说明:筒体设备衬板开孔 Φ57 2个;Φ89 4个;Φ219 2个	个	8		
26	030300000014	筒体管桩补强制安	1. 规格:Φ157-Φ57 2个; Φ189-Φ89 4个;Φ419-Φ219 2个; 2. 材质:碳钢; 3. 焊接方式:电弧焊; 4、主材甲供;	个	8		
27	030300000015	吊耳制安		个	6		
本页小计							

注：本表不含在分部分项工程项目清单中列项的措施项目费，在分部分项工程项目清单中列项的措施项目费见表 E. 2. 1-2。

表E. 2. 1-1 分部分项工程项目清单计价表

工程名称：制盐厂蒸发罐罐顶检测及包焊 标段：

第4页 共6页

序号	项目编码	项目名称	项目特征描述	计量单位	工程量	金额(元)	
						综合单价	合价
		III 组罐 3303 压力容器蒸发罐筒体外部衬板制安（施工时操作物高度距离地面>6m≤35m，安装与生产同步进行）					
28	030301001004	分片卷制设备筒体及锥段分块切割设备筒体弧形板安装	1. 规格型号:筒段Φ5436*高600 锥段Φ5436*Φ4200*高1200 ; 2. 材质:碳钢; 3. 焊接方式:电弧焊; 4. 说明:主材甲供;	t	2.23		
29	030804001007	增加焊缝0.6m*12条 计管件安装	1. 材质:碳钢; 2. 焊接方式:电弧焊;	条	12		
30	030804001008	增加焊缝1.2m*12条 计管件安装	1. 材质:碳钢; 2. 焊接方式:电弧焊;	条	12		
31	030300000016	设备筒体加强层圈板拆除、制安	1. 材质:碳钢;2、主材甲供;	kg	1082		
32	030804002004	设备筒体加强圈板角焊缝，仰焊焊缝要求满焊Φ5436*2条	1. 材质:碳钢; 2. 焊接方式:电弧焊;	条	2		
33	030804002005	设备筒体加强圈板角焊缝，仰焊焊缝要求满焊Φ5136*2条	1. 材质:碳钢; 2. 焊接方式:电弧焊;	条	2		
34	030300000017	蒸发罐设备筒体直段与锥段环形大小头防雨罩制安	1. 材质:316L; 2. 焊接方式:电弧焊; 3. 说明:防雨罩制安及增加焊纵缝长0.4m*12条 主材甲供	kg	173		
35	030300000018	筒体开孔	说明：筒体设备衬板开孔Φ89 4个;	个	4		
36	030300000019	筒体管桩补强制安	1. 规格：Φ189-Φ89 4个; 2. 材质:碳钢; 3. 焊接方式:电弧焊; 4、主材甲供;	个	4		
37	030300000020	吊耳制安		个	6		
本页小计							

注：本表不含在分部分项工程项目清单中列项的措施项目费，在分部分项工程项目清单中列项的措施项目费见表 E. 2. 1-2。

表E. 2. 1-1 分部分项工程项目清单计价表

工程名称：制盐厂蒸发罐罐顶检测及包焊 标段：

第5页 共6页

序号	项目编码	项目名称	项目特征描述	计量单位	工程量	金额(元)	
						综合单价	合价
		IV 组罐 4302 压力容器蒸发罐筒体外部衬板制安（施工时操作物高度距离地面>6m≤35m，安装与生产同步进行）					
38	030301001005	分片卷制设备筒体及锥段分块切割设备筒体弧形板安装	1. 规格型号:筒段Φ4536*高 600 锥段Φ4536*Φ3900* 高 600; 2. 材质:碳钢; 3. 焊接方式:电弧焊; 4. 说明:主材甲供;	t	1.295		
39	030804001009	增加焊缝0.6m*24条 计管件安装	1. 材质:碳钢; 2. 焊接方式:电弧焊;	条	24		
40	0303000000021	设备筒体加强层圈板拆除、制安	1. 材质:碳钢; 2、主材甲供;	kg	467		
41	030804002006	设备筒体加强圈板角焊缝，仰焊焊缝要求满焊Φ4536*2条	1. 材质:碳钢; 2. 焊接方式:电弧焊;	条	2		
42	0303000000022	蒸发罐设备筒体直段与锥段环形大小头防雨罩制安	1. 材质:316L; 2. 焊接方式:电弧焊; 3. 说明:防雨罩制安及增加焊纵缝长0.4m*12条 主材甲供	kg	145		
43	0303000000023	筒体开孔	说明：筒体设备衬板开孔 Φ57 8个；Φ133 4个；	个	12		
44	0303000000024	筒体管桩补强制安	1. 规格:Φ157-Φ57 8个; Φ333-Φ133 4个;Φ308-Φ108 1个;Φ419-Φ2192个; 2. 材质:碳钢; 3. 焊接方式:电弧焊; 4、主材甲供	个	12		
45	0303000000025	吊耳制安		个	6		
		IV组罐4301压力容器蒸发罐筒体外部衬板制安（施工时操作物高度距离地面≥20m 安装与生产同步进行）					
本页小计							

注：本表不含在分部分项工程项目清单中列项的措施项目费，在分部分项工程项目清单中列项的措施项目费见表 E. 2. 1-2。

表E. 2. 1-1 分部分项工程项目清单计价表

工程名称：制盐厂蒸发罐罐顶检测及包焊 标段：

第6页 共6页

序号	项目编码	项目名称	项目特征描述	计量单位	工程量	金额(元)	
						综合单价	合价
46	030301001006	分片卷制设备筒体及锥段分块切割设备筒体弧形板安装	1. 规格型号:筒段Φ5888*高500 锥段Φ5888*Φ3800* 高 1750; 2. 材质:碳钢; 3. 焊接方式:电弧焊; 4. 说明:主材甲供;	t	3.115		
47	030804001010	增加焊缝0.5m*16条计管件安装	1. 材质:碳钢; 2. 焊接方式:电弧焊;	条	16		
48	030804001011	增加焊缝2m*16条计管件安装	1. 材质:碳钢; 2. 焊接方式:电弧焊;	条	16		
49	030300000026	设备筒体直段、锥段加强层圈板拆除、制安	1. 材质:碳钢;	kg	1102.5		
50	030804002007	设备筒体加强圈板角焊缝,仰焊焊缝要求满焊Φ5888*2条	1. 材质:碳钢; 2. 焊接方式:电弧焊;	条	2		
51	030804002007	设备筒体加强圈板角焊缝,仰焊焊缝要求满焊Φ4888*2条	1. 材质:碳钢; 2. 焊接方式:电弧焊;	条	2		
52	030300000027	蒸发罐设备筒体直段与锥段环形大小头防雨罩制安	1. 材质:316L; 2. 焊接方式:电弧焊; 3. 说明:防雨罩制安及增加焊纵缝长0.4m*12条 主材甲供	kg	186		
53	030300000028	筒体开孔	说明:筒体设备衬板开孔Φ57 7个;Φ219 2个;	个	9		
54	030300000029	筒体管桩补强制安	1. 规格:Φ157-Φ57 7个;Φ419-Φ219 2个; 2. 材质:碳钢; 3. 焊接方式:电弧焊; 4、主材甲供;	个	9		
55	030300000030	吊耳制安		个	8		
本页小计							
合 计							

注：本表不含在分部分项工程项目清单中列项的措施项目费，在分部分项工程项目清单中列项的措施项目费见表 E. 2. 1-2。

表E. 2. 1-2 分部分项工程项目清单计价表

（在分部分项工程项目清单中列项的措施项目费）

工程名称：制盐厂蒸发罐罐顶检测及包焊 标段：

第1页 共1页

序号	项目编码	项目名称	项目特征描述	计量单位	工程量	金额(元)	
						综合单价	合价
本页小计							
合 计							

表E. 3. 1 措施项目清单计价表

工程名称：制盐厂蒸发罐罐顶检测及包焊 标段：

第1页 共1页

序号	项目编码	项目名称	工作内容	价格（元）	备注
1	031401009001	安全生产	施工现场安全施工所需的各项措施		
2	031401011001	环境保护	施工现场为达到环保要求所需的各项措施		
3	031401010001	文明施工	施工现场文明施工、绿色施工所需的各项措施		
4	031401012001	临时设施	为进行建设工程施工所需的生活和生产用的临时建(构)筑物和其他临时设施。包括临时设施的搭设、移拆、维修、清理、拆除后恢复等，以及因修建临时设施应由承包人所负责的有关内容		
5	031401021001	冬雨季施工增加费	在冬季或雨季施工，引起防寒、保温、防滑、防潮和排除雨雪等措施的增加，人工、施工机械效率的降低等内容		
6	031401014001	既有建(构)筑物、设施保护	在工程施工过程中，对既有建筑物、构筑物及地上、地下设施进行的遮盖、封闭、隔离等必要临时保护措施		
7	031401018001	安装与生产运行同时进行施工防护			
本页小计					
合 计					

注：措施项目清单费用构成详见本标准表E. 3. 2，大型机械进出场及安拆费用组成见本标准表E. 3. 4。

表E. 4. 1 其他项目清单计价表

工程名称：制盐厂蒸发罐罐顶检测及包焊 标段： 第1页 共1页

序号	项目名称	暂估（暂定） 金额（元）	结算（确定） 金额（元）	调整金额± （元）	备注
1	暂列金额				详见本标准表E. 4. 2
2	专业工程暂估价				详见本标准表E. 4. 3
3	计日工	31559.65			详见本标准表E. 4. 4
4	总承包服务费				详见本标准表E. 4. 5
5	合同中约定的其他项目				
合 计					—

表E. 4. 2 暂列金额明细表

工程名称：制盐厂蒸发罐罐顶检测及包焊 标段：

第1页 共1页

序号	项目名称	计算基础	费率(%)	暂定金额 (元)	确定金额 (元)	调整金额± (元)	备注
1	不可预见费						
2							
本页小计		-	-				-
合 计		-	-				-

注：1 本表由招标人填写“暂定金额”总额，采用费率计价方式计算暂定金额的，应分别填写“计算基础”“费率”，并计算填写“暂定金额”；采用总价计价方式计算暂定金额的，可直接填写“暂定金额”；
2 投标人应将上述暂定金额填写并计入投标总价；
3 结算时应按合同约定计算并填写“确定金额”。

表E. 4. 3 专业工程暂估价明细表

工程名称：制盐厂蒸发罐罐顶检测及包焊 标段： 第1页 共1页

序号	专业工程名称	暂估金额（元）	确认金额（元）	调整金额± （元）	备注
		含税价格	含税价格		
		C1	C2		
1				D=C2-C1	
2					
3					
4					
5					
6					
7					
8					
本页小计					—
合 计					—

注：本表“暂估金额”由招标人填写，投标人应将“暂估金额”填写并计入投标总价。结算时应按合同约定的价格填写“确认金额”。

表E. 4. 4 计日工表

工程名称：制盐厂蒸发罐罐顶检测及包焊 标段：第1页 共1页

编号	计日工名称	单位	暂定数量	实际数量	综合单价(元)	合价(元)		调整金额±(元)
						暂定	实际	
						A1	A2	B=A2-A1
一	人工							
1	材料转运 辅助人工	工日	12.00					
人工小计								
二	材料							
材料小计								
三	机械							
1	材料转运 100t吊车	台班	1.00					
2	材料转运 80t吊车	台班	3.00					
3	材料转运 18t随车吊	台班	3.00					
机械小计								
总 计								

注：1 本表计日工名称、暂定数量应由招标人填写。编制最高投标限价时，单价应由招标人按有关计价规定确定；编制投标报价时，单价应由投标人自主报价，并按暂定数量计算合价计入投标总价中。
2 工程结算时，应按发承包双方确认的实际数量计量合价。发承包双方确认的实际数量详见本标准表E. 8. 2。

表E. 4. 5 总承包服务费计价表

工程名称：制盐厂蒸发罐罐顶检测及包焊 标段： 第1页 共1页

序号	项目名称	服务内容	计算基础	费率 (%)	金额 (元)	确认 计算基础	结算金额 (元)	调整金额 ± (元)	备注
			A1	B	C1	A2	C2	D=C2-C1	
1	发包人提供材料								详见本标准表G. 1. 1
2	专业分包工程								详见本标准表E. 4. 3
3	直接发包的专业工程								详见本标准表E. 4. 6
本页小计									
合 计			—	—		—			—

注：1 本表项目名称、服务内容应由招标人填写；
2 编制最高投标限价及投标报价时，采用费率计价方式计算总承包服务的，应分别填写“计算基础A1”“费率B”，并计算填写“金额C1”， $C1=A1\times B$ ；采用总价计价方式计算总承包服务费的，可直接填写“金额C1”；
3 编制结算时，采用费率计价方式计算总承包服务费的，应填写“确认计算基础A2”，并计算填写“结算金额C2”， $C2=A2\times B$ ；采用总价计价方式计算总承包服务费的，可直接填写“结算金额C2”。

表 E.12.1 人工、材料、机械汇总表

工程名称：制盐厂蒸发罐罐顶检测及包焊 标段： 第1页、共3页

序号	编码	名称(材料、机械规格型号)	单位	数量	单价(元)	合价(元)	备注
1	H00001	人工费	元	109664.919			人工系数： 0.943；
2	01290200015	热轧中钢板 δ 10mm-14mm	kg	132.468			
3	01290200023	热轧中钢板 δ 20mm	kg	40.352			
4	01290200034	热轧厚钢板 δ 50mm	kg	55.67			
5	03010500206	六角螺栓带帽带垫 M20×80以下	kg	21.876			
6	03110100003	尼龙砂轮片 Φ150	片	86.952			
7	03110100004	尼龙砂轮片 Φ180	片	7.432			
8	03110100008	尼龙砂轮片 Φ100×16×3	片	141.933			
9	03110700009	铁砂布 0#-2#	张	42.498			
10	03130100005	不锈钢焊条 A022	kg	52.146			
11	03130100021	低碳钢焊条 J422 Φ3.2	kg	525.031			
12	03130100023	低碳钢焊条 J427	kg	19.68			
13	03130100027	碳钢电焊条 J507 Φ3.2	kg	277.161			
14	03130200023	碳钢焊丝	kg	237.681			
15	03130300003	埋弧焊剂	kg	338.217			
16	05030400005	木枋	m3	0.238			
17	13011300003	酚醛调和漆 各种颜色	kg	32.538			
18	13050300004	酚醛防锈漆 各色	kg	45.85			
19	14390700001	乙炔气	kg	188.514			
20	14390900001	氧气	m3	564.969			
21	27170300002	碳精棒 Φ8-12	根	79.751			
22	37050100001	道木	m3	0.236			
23	88010500001	其他材料费	元	611.011			
24	J3-5	履带式起重机 提升质量(t) 15大型	台班	2.986			
	本页小计		元				

注：增值税采用一般计税法计价时，材料、机械台班单价按除税单价填写；采用简易计税法计价时，材料、机械台班单价按含税单价填写。

表 E.12.1 人工、材料、机械汇总表

工程名称：制盐厂蒸发罐罐顶检测及包焊 标段： 第2页、共3页

序号	编码	名称(材料、机械规格型号)	单位	数量	单价(元)	合价(元)	备注
25	J3-19	汽车式起重机 提升质量(t) 8 大型	台班	2.904			
26	J3-24	汽车式起重机 提升质量(t) 25 大型	台班	1.839			
27	J3-27	汽车式起重机 提升质量(t) 40 大型	台班	1.233			
28	J3-30	汽车式起重机 提升质量(t) 75 特型	台班	0.379			
29	J3-46	电动单梁起重机 提升质量(t) 15 中型	台班	7.443			
30	J4-6	载重汽车 装载质量(t) 8 中型	台班	3.08			
31	J4-7	载重汽车 装载质量(t) 10 中型	台班	0.68			
32	J4-9	载重汽车 装载质量(t) 15 大型	台班	0.592			
33	J4-21	平板拖车组 装载质量(t) 60 大型	台班	0.746			
34	J5-9	电动单筒慢速卷扬机 牵引力(kN) 30 小型	台班	0.96			
35	J5-18	单速电动葫芦 提升质量(t) 2 小型	台班	0.518			
36	J7-112	电动滚轮 小型	台班	11.432			
37	J7-115	油压机 压力(kN) 12000 中型	台班	2.133			
38	J7-116	砂轮切割机 砂轮直径(mm) 350 小型	台班	0.689			
39	J7-31	台式钻床 钻孔直径(mm) 16 小型	台班	1.48			
40	J7-32	立式钻床 钻孔直径(mm) 25 小型	台班	3.437			
41	J7-33	立式钻床 钻孔直径(mm) 35 小型	台班	0.152			
42	J7-45	剪板机 厚度×宽度(mm) 20×2500 中型	台班	0.108			
43	J7-50	卷板机 板厚×宽度(mm) 20×2000 中型	台班	0.572			
44	J7-51	卷板机 板厚×宽度(mm) 20×2500 中型	台班	1.735			
45	J7-52	卷板机 板厚×宽度(mm) 30×2000 大型	台班	0.729			
46	J7-54	卷板机 板厚×宽度(mm) 40×4000 大型	台班	0.031			
	本页小计		元				

注：增值税采用一般计税法计价时，材料、机械台班单价按除税单价填写；采用简易计税法计价时，材料、机械台班单价按含税单价填写。

表 E.12.1 人工、材料、机械汇总表

工程名称：制盐厂蒸发罐罐顶检测及包焊 标段： 第3页、共3页

序号	编码	名称(材料、机械规格型号)	单位	数量	单价(元)	合价(元)	备注
47	J7-56	联合冲剪机 板厚(mm) 16 中型	台班	0.572			
48	J7-57	刨边机 加工长度(mm) 9000 大型	台班	2.026			
49	J7-58	刨边机 加工长度(mm) 12000 大型	台班	0.344			
50	J7-68	等离子切割机 电流(A) 400 小型	台班	2.88			
51	J7-69	半自动切割机 厚度(mm) 100 小型	台班	6.525			
52	J9-1	交流弧焊机 容量(kV·A) 21 小型	台班	100.377			
53	J9-11	直流弧焊机 容量(kV·A) 32 小型	台班	147.912			
54	J9-38	自动埋弧焊机 电流(A) 1200 小型	台班	13.913			
55	J9-41	电焊条烘干箱 容量(cm3) 60×50×75 小型	台班	7.492			
56	J9-42	电焊条烘干箱 容量(cm3) 80×80×100 小型	台班	8.922			
57	J9-43	电焊条烘干箱 容量(cm3) 75×105×135 小型	台班	5.797			
58	J9-44	电焊条恒温箱 小型	台班	14.491			
59	J10-6	电动空气压缩机 排气量(m3/min) 1 中型	台班	3.52			
60	J10-14	内燃空气压缩机 排气量(m3/min) 6 中型	台班	2.133			
61	J12-11	箱式加热炉 功率(kW) 75 小型	台班	2.133			
62	AZCSQTF	安装措施其他费	元	11222.797			
	本页小计		元				
	合 计		元				

注：增值税采用一般计税法计价时，材料、机械台班单价按除税单价填写；采用简易计税法计价时，材料、机械台班单价按含税单价填写。